

怎样做准质控样

怎样做准质控样：

- 1、开机运行约 20min 后，电流设定为 40-50mA，
- 2、待档位电压降至-50 以下且数值没有大的变化时点击输出调零
- 3、用去离子水清洗注射器及针头 3 次，再吸取约 2ml 去离子水，进样分析
- 4、当基线保持水平时，（满屏量程为 100）说明机器已稳定，
- 5、按照由低到高的顺序依次进样分析标准样品，并计算出工作曲线
- 6、进去离子水，（目的是减小对考核样的影响）
- 7、进样分析质控样品并计算出结果。
- 8、根据计算的结果配制一个与其相近的标准溶液，进行单点校正，以确保结果的准确性。

注意事项：

- 1.分析质控样之前必须进一针去离子水
- 2.质控样在稀释时，灵活选择稀释倍数
- 3.实验所用去离子水必须达到要求
- 4.实验所用各型号容量瓶、洗瓶、烧杯、移液管必须清洗干净
- 5 实验所用药品必须达到分析纯以上